



AMG DYSTRYBUCJA
SP. Z O.O. SPÓŁKA KOMANDYTOWA
ul. Wojska Polskiego 24c lok 5
59-220 LEGNICA
www.amgdystrybucja.pl

WERSJA 2

Data aktualizacji: 2019-07-05

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

KLEJ POLIURETANOWY AS 2302

WŁAŚCIWOŚCI

Profesjonalny poliuretanowy klej do styropianu w aerozolu. Przeznaczony do szybkiego i łatwego mocowania termoizolacyjnych płyt styropianowych w ociepleniach budynków metodą „lekką mokrą”. Klej jest łatwy w stosowaniu i aplikacji (jest poręczniejszy w transporcie zwłaszcza w pracach na rusztowaniach, nie pyli się w trakcie przygotowania) oraz nie kłopotliwy w składowaniu (zajmuje znacznie mniej miejsca niż tradycyjne zaprawy). Praca z produktem pozwala na uzyskanie znacznych oszczędności gdyż nie wymaga on żadnego szczególnego przygotowania do pracy, a samo wiązanie kleju przebiega znacznie szybciej.

Klej poliuretanowy AS 2302 charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do ścian betonowych, ceramicznych, silikatowych lub z betonu komórkowego, a także drewno, metale, styropian, twarde PVC i sztywne piany PUR. Ponadto posiada dobrą przyczepność do różnego rodzaju innych izolacji np. izolacji bitumicznych.

ZASTOSOWANIE

Klej AS 2302 przeznaczony jest do mocowania płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) oraz płyt z polistyrenu ekstrudowanego (XPS), do powierzchni ścian betonowych, ceramicznych, silikatowych lub z betonu komórkowego, przy ocieplaniu budynków metodą bezspoinową (ETICS). Płyty z polistyrenu ekstrudowanego (XPS) należy jednocześnie mocować mechanicznie.

Ponadto może być stosowany do mocowania płyt XPS i EPS do powierzchni podziemnych części budynków i budowli, na podłożach mineralnych (np. betonowych, ceramicznych), z bitumiczną powłoką hydroizolacyjną lub bez, przy wykonywaniu obwodowej izolacji cieplnej.

SPOSÓB UŻYCIA

1. Podłoże wyrównać i oczyścić z pyłu, brudu i tłuszczu. Powierzchnia przed aplikacją kleju powinna być wilgotna, ale nie pokryta warstwą lodu i szronu. Podłoże przygotowane do klejenia płyt styropianowych powinno być płaskie. Dopuszczalne odchylenie od płaskości powierzchni ściany wynosi -4 mm i +2 mm.
2. Optymalna temperatura do aplikacji kleju wynosi +20°C.
3. Zawartość pojemnika należy intensywnie wymieszać potrząsając przynajmniej przez 1 minutę. Różnica temperatury pomiędzy zawartością pojemnika a otoczeniem nie powinna przekraczać 5°C. Prace z użyciem kleju poliuretanowego AS 2302 powinny być wykonywane w temperaturze od 0°C do +30°C – w przypadku wykonywania ocieplenia metodą bezspoinową (ETICS) oraz od +5°C do +30°C w przypadku wykonywania obwodowej izolacji cieplnej. Prace na zewnątrz budynków powinny być prowadzone przy bezdeszczowej pogodzie. Prac nie należy prowadzić przy dużym nasłonecznieniu.

	AMG DYSTRYBUCJA SP. Z O.O. SPÓŁKA KOMANDYTOWA ul. Wojska Polskiego 24c lok 5 59-220 LEGNICA www.amgdystrybucja.pl	WERSJA 2
		Data aktualizacji: 2019-07-05
KARTA TECHNICZNA PRODUKTU		
<i>KLEJ POLIURETANOWY AS 2302</i>		

4. Pojemnik nakręcić na pistolet do aplikacji.
5. Położenie robocze pojemnika jest dnem do góry. Ilość wypływającego kleju reguluje się naciskaniem spustu pistoletu. Jakość i ilość utwardzonego kleju zależy od wilgotności względnej powietrza, aby klej lepiej przylegał należy zwilżyć podłoże.
6. W przypadku wykonywania ocieplenia budynków metodą bezspoinową, na płytę EPS lub XPS należy nałożyć pasmo kleju w kształcie litery W, z zachowaniem dystansu ok. 5,0 cm od krawędzi płyty. Pasma powinno mieć szerokość ok. 3,0 cm, przy czym powierzchnia klejenia nie powinna być mniejsza niż 40 % powierzchni płyty. Grubość utworzonej spoiny powinna wynosić (po przyłożeniu płyty do podłoża) 8 + 15 mm.
W przypadku wykonywania obwodowej izolacji cieplnej, na płytę EPS lub XPS należy nałożyć pionowe pasma kleju z zachowaniem odstępów 20,0 + 30,0 cm między pasmami, z zachowaniem dystansu ok. 3,0 cm od krawędzi płyty. Pasma powinno mieć szerokość ok. 3,0 cm. Grubość utworzonej spoiny powinna być (po przyłożeniu płyty do podłoża) nie większa niż 8 mm.
7. Połączenie płyt termoizolacyjnych z podłożem należy wykonać jak najszybciej po nałożeniu kleju. Czas otwarty, tj. czas zachowania zdolności klejenia w temperaturze $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ i $(50 \pm 5)\%$ wilgotności względnej, wynosi maksymalnie 5 minut.
8. Całkowite utwardzenie (czas wiązania) spoiny klejowej następuje po 24 h. Czas wiązania może ulec wydłużeniu w przypadku występowania niskiej wilgotności powietrza i niskiej temperatury.
9. Świeży klej poliuretanowy można usunąć czyścikiem , klej utwardzony już tylko mechanicznie.
10. Bezpośrednio po zakończeniu pracy tj. po zdjęciu pojemnika z pistoletu do aplikacji, pistolet należy przeczyszczyć czyścikiem do piany poliuretanowej.
11. Utwardzoną pianę można ciąć nożem. Powierzchnię należy chronić przed długotrwałym działaniem promieniowania UV.

DANE TECHNICZNE

Skład	: poliuretan
Zapach	: po węglowodorach
Kolor	: możliwe różne kolory
Forma	: ciecz wypełniająca
Zalecany zakres temperatur do aplikacji:	: 0°C - $+30^\circ\text{C}$ w przypadku wykonywania ocieplenia metodą bezspoinową, $+5^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$ w przypadku wykonywania obwodowej izolacji cieplnej
Optymalna temperatura aplikacji:	: $+20^\circ\text{C}$
Czas cięcia w wersji pistoletowej	: ok. 17 min
Czas pełnego utwardzania	: 24 godz.
Gęstość pozorna całkowita w wersji pistoletowej:	ok. 23 kg/m ³

 DYSTRYBUCJA	AMG DYSTRYBUCJA SP. Z O.O. SPÓŁKA KOMANDYTOWA ul. Wojska Polskiego 24c lok 5 59-220 LEGNICA www.amgdystribucja.pl	WERSJA 2
		Data aktualizacji: 2019-07-05
KARTA TECHNICZNA PRODUKTU		
<i>KLEJ POLIURETANOWY AS 2302</i>		

Wydajność piany z pojemnika 750ml : 40-45l
 Klasa palności kleju : B3

PRZECHOWYWANIE

Data ważności i numer partii na opakowaniu. Magazynować w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach w pozycji pionowej. Temperatura przechowywania wynosi 15-25°C. Chronić przed mrozem.

OPAKOWANIE

Pojemnik aerozolowy 750 ml /12 szt karton

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

1. Przestrzegać ogólnych zasad BHP.
2. Podczas wykonywania prac należy stosować sprzęt ochrony osobistej (okulary ochronne, fartuch, rękawice).
3. W razie wypadku lub wystąpienia dolegliwości należy zabezpieczyć poszkodowanego przed dalszym narażeniem i niezwłocznie zapewnić mu pomoc medyczną.
4. Nie używać preparatu w pobliżu źródeł zapłonu, nie palić w trakcie prac.
5. Nie przebijać, ani nie zgniatać opakowania po zużyciu.
6. Preparat chronić przed dziećmi.
7. Przed użyciem przeczytać etykietę na opakowaniu lub zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu.

UWAGA:

Zalecenia i wskazówki zawarte w tym dokumencie są wynikami naszych doświadczeń i praktyki. Ze względu na różnorodność materiałów i podłoży oraz wielorakość możliwych zastosowań, które pozostają poza naszą kontrolą, nie możemy przyjmować jakiegokolwiek odpowiedzialności za otrzymane rezultaty. We wszystkich przypadkach zaleca się przeprowadzenie próby.

Dokumenty Oceny Technicznej:

Krajowa Ocena Techniczna: ITB-KOT-2018/0487 wydanie 1.
 KDWU nr 3/2019.