

	AMG DYSTRYBUCJA SP. Z O.O. SPÓŁKA KOMANDYTOWA ul. Wojska Polskiego 24c lok 5 59-220 LEGNICA www.amgdystrybucja.pl	WERSJA 1
		Data aktualizacji: 2020-09-16
KARTA TECHNICZNA PRODUKTU		
Łącznik wklejany CHEMFIX PESF (ciekła kotwa na bazie żywicy poliestrowej bez styrenu)		

Dwuskładnikowy szybkoschnący system kotwienia chemicznego. Formuła oparta na żywicy poliestrowej o wysokiej sile wiązania bez styrenu. System kotwienia przeznaczony jest głównie do kotwienia prętów gwintowanych w betonie oraz do montażu w innych podłożach, pełnych i pustych. Szeroko stosowany do średnich obciążeń zarówno w zastosowaniach poziomych, jak i pionowych. Połączenie jest trwałe, całkowicie odporne na zmienne warunki atmosferyczne.

ZASTOSOWANIE

- Mocowanie takich elementów jak: pręty gwintowane, żebrowane, śruby, haki i inne w różnych podłożach, zarówno pełnych jak i pustych.
- Niezwykle wszechstronny w murze, pustakach, gazobetonie.
- Do zastosowań zewnętrznych i wewnętrznych.
- Wypełnianie rys i szczelin w betonie w pionie lub poziomie.
- Krótkie czasy utwardzania, znacząco skracają czas pracy.
- Połączenia elementów blachy ocynkowanej, mosiądzu i innych metali

SPOSÓB UŻYCIA

- Wywiercić otwory o odpowiedniej średnicy (tabela 1 i 2).
- Oczyszczyć otwory z pyłu za pomocą szczotki i pompki do przedmuchiwania.
- Odkręcić nakrętkę, obciąć górną część foliowego pojemnika poniżej metalowej klamry.
- Nakręcić mieszalnik na tubę i włożyć do dozownika.
- Wycisnąć ok. 8 cm żywicy na zewnątrz otworu. Uwaga: Nie dozować żywicy do otworu zanim nie osiągnie jednolitego szarego koloru.
- Przeprowadzić montaż śruby, łącznika w otworze.
- Po zakończeniu montażu zdjąć mieszalnik i nakręcić nakrętkę.
- Tuba z żywicą może być użyta kilka razy. W przypadku przerwy w aplikacji dłuższej niż 10 min. wymienić mieszalnik, utwardzoną żywicę usunąć.

Tabela 1.

Parametry montażowe łączników wklejanych w przypadku podłoża z betonu niezarysowanego

Parametr	Oznaczenie gwintu łącznika					
	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Średnica otworu d_o równa średnicy ostrza wiertła d_{cut} , mm	10	12	14	18	24	28
Minimalna, efektywna głębokość zamocowania h_{ef} , mm	80	90	110	125	170	210
Minimalna głębokość otworu w najgłębszym punkcie h_1 , mm	85	95	115	130	180	220
Maksymalny moment dokręcenia nakrętki T_{inst} , Nm	11	22	38	95	170	260

Tabela 2.

Parametry montażowe łączników wklejanych w przypadku podłoża z cegły pełnej, z cegły dziurawki i z cegły silikatowej

Parametr	Oznaczenie gwintu łącznika i wymiary w mm tworzywowych tulei siatkowych			
	M8 + tuleja 12 x 50	M10 + tuleja 15 x 85	M12 + tuleja 20 x 85	M16 + tuleja 20 x 85
Średnica otworu d_o równa średnicy ostrza wiertła d_{cut} , mm	12	16	20	20
Minimalna, efektywna głębokość zamocowania h_{ef} , mm	50	85	85	85
Minimalna głębokość otworu w najgłębszym punkcie h_1 , mm	50	50	50	50
Maksymalny moment dokręcenia nakrętki T_{inst} , Nm	3	13	24	43

	AMG DYSTRYBUCJA SP. Z O.O. SPÓŁKA KOMANDYTOWA ul. Wojska Polskiego 24c lok 5 59-220 LEGNICA www.amgdystrybucja.pl	WERSJA 1
		Data aktualizacji: 2020-09-16
KARTA TECHNICZNA PRODUKTU		
Łącznik wklejany CHEMFIX PESF (ciekła kotwa na bazie żywicy poliestrowej bez styrenu)		

Parametry rozmieszczenia łączników wklejanych w podłożu z betonu niezarysowanego

Poz.	Parametr	Oznaczenie gwintu łącznika					
		M8	M10	M12	M16	M20	M24
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Minimalny rozstaw osiowy łączników $s_{cr,N}$, mm	100	130	140	170	210	240
2	Minimalna odległość łącznika od krawędzi podłoża $c_{cr,N}$, mm, w przypadku rozciągania	80	90	110	130	150	190
3	Minimalna odległość łącznika od krawędzi podłoża $c_{cr,N}$, mm, w przypadku ścinania	100	130	150	170	190	240

Parametry rozmieszczenia łączników wklejanych w podłożu z cegły pełnej i z cegły silikatowej

Poz.	Parametr	Oznaczenie gwintu łącznika i wymiary w mm tworzywowych tulei siatkowych			
		M8 + tuleja 12 × 50	M10 + tuleja 15 × 85	M12 + tuleja 20 × 85	M16 + tuleja 20 × 85
1	2	3	4	5	6
1	Minimalny rozstaw osiowy łączników $s_{cr,N}$, mm	100	170	180	190
2	Minimalna odległość łącznika od krawędzi podłoża $c_{cr,N}$, mm, w przypadku rozciągania	60	90	100	110
3	Minimalna odległość łącznika od krawędzi podłoża $c_{cr,N}$, mm, w przypadku ścinania	60	90	100	110

Parametry rozmieszczenia łączników wklejanych w podłożu z cegły dziurawki

Poz.	Parametr	Oznaczenie gwintu łącznika i wymiary w mm tworzywowych tulei siatkowych			
		M8 + tuleja 12 × 50	M10 + tuleja 15 × 85	M12 + tuleja 20 × 85	M16 + tuleja 20 × 85
1	2	3	4	5	6
1	Minimalny rozstaw osiowy łączników $s_{cr,N}$, mm	120	190	200	210
2	Minimalna odległość łącznika od krawędzi podłoża $c_{cr,N}$, mm, w przypadku rozciągania	70	100	110	120
3	Minimalna odległość łącznika od krawędzi podłoża $c_{cr,N}$, mm, w przypadku ścinania	70	100	110	120

DANE TECHNICZNE

Temperatura aplikacji (stosowania)	-5° do +25°C
Gęstość	1,70 g/cm ³
Kolorystyka	Szary
Przechowywanie i transport	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w suchych i chłodnych pomieszczeniach przez okres 18 miesięcy od dnia produkcji w temperaturach od +5° do +25°C

Czas utwardzania

Poz.	Typ zaprawy żywicznej	Maksymalny czas osadzania, minuty				Minimalny czas wiązania, minuty			
		Temperatura otoczenia, °C				Temperatura otoczenia, °C			
		-5	5	15	25	-5	5	15	25
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Poliestrowa, bezstyrenowa	50	12	6	3	90	50	35	30

	AMG DYSTRYBUCJA SP. Z O.O. SPÓŁKA KOMANDYTOWA ul. Wojska Polskiego 24c lok 5 59-220 LEGNICA www.amgdystribucja.pl	WERSJA 1
		Data aktualizacji: 2020-09-16
KARTA TECHNICZNA PRODUKTU		
Łącznik wklejany CHEMFIX PESF (ciekła kotwa na bazie żywicy poliestrowej bez styrenu)		

Parametry nośności mocowania

Nośności obliczeniowe zamocowań łączników wklejanych w przypadku podłoża z betonu niezarysowanego

Poz.	Oznaczenie gwintu łącznika	Minimalna, efektywna głębokość zakotwienia $h_{ef}^{(2)}$, mm	Nośność obliczeniowa $^{(3)}$, kN
1	2	3	4
1	M8	80	$\frac{9,8}{16,1}$
2	M10	90	$\frac{15,6}{19,4}$
3	M12	110	$\frac{24,2}{22,3}$
4	M16	125	$\frac{36,5}{50,3}$
5	M20	170	$\frac{47,6}{75,6}$
6	M24	210	$\frac{64,2}{102,2}$
⁽¹⁾ beton klasy C20/25 według normy PN-EN 206:2014 ⁽²⁾ wartości h_{ef} według tablicy 10 ⁽³⁾ wartość górna dotyczy obciążenia siłą osiową, wrywającą, a wartość dolna siłą ścinającą bez zginania łącznika			

Nośności obliczeniowe zamocowań łączników wklejanych w przypadku podłoża z cegły ceramicznej pełnej

Poz.	Oznaczenie gwintu łącznika i wymiary w mm tworzywowej tulei siatkowej	Minimalna, efektywna głębokość zakotwienia $h_{ef}^{(2)}$, mm	Nośność obliczeniowa $^{(3)}$, kN
1	2	3	4
1	M8 + tuleja 12 × 50	50	3,5
2	M10 + tuleja 15 × 85	85	5,6
3	M12 + tuleja 20 × 85	85	7,0
4	M16 + tuleja 20 × 85	85	7,4
⁽¹⁾ cegła ceramiczna, pełna klasy 15 według normy PN-EN 771-1:2015 ⁽²⁾ wartości h_{ef} według tablicy 11 ⁽³⁾ w przypadku obciążenia siłą osiową, wrywającą lub siłą ścinającą bez zginania łącznika			

Nośności obliczeniowe zamocowań łączników wklejanych w przypadku podłoża z cegły dziurawki⁽¹⁾

Poz.	Oznaczenie gwintu łącznika i wymiary w mm tworzywowej tulei siatkowej	Minimalna, efektywna głębokość zakotwienia $h_{ef}^{(2)}$, mm	Nośność obliczeniowa $^{(3)}$, kN
1	2	3	4
1	M8 + tuleja 12 × 50	50	0,6
2	M10 + tuleja 15 × 85	85	1,8
3	M12 + tuleja 20 × 85	85	3,2
4	M16 + tuleja 20 × 85	85	3,2
⁽¹⁾ cegła dziurawka klasy 7,5 według normy PN-EN 771-1:2015 ⁽²⁾ wartości h_{ef} według tablicy 11 ⁽³⁾ w przypadku obciążenia siłą osiową, wrywającą lub siłą ścinającą bez zginania łącznika			

	AMG DYSTRYBUCJA SP. Z O.O. SPÓŁKA KOMANDYTOWA ul. Wojska Polskiego 24c lok 5 59-220 LEGNICA www.amgdystrybucja.pl	WERSJA 1
		Data aktualizacji: 2020-09-16
KARTA TECHNICZNA PRODUKTU		
Łącznik wklejany CHEMFIX PESF (ciekła kotwa na bazie żywicy poliestrowej bez styrenu)		

Nośności obliczeniowe zamocowań łączników wklejanych w przypadku podłoża z cegły silikatowej ⁽¹⁾

Poz.	Oznaczenie gwintu łącznika i wymiary w mm tworzywowej tulei silikatowej	Minimalna, efektywna głębokość zakotwienia $h_{ef}^{(2)}$, mm	Nośność obliczeniowa ⁽³⁾ , kN
1	M8 + tuleja 12 × 50	50	2,6
2	M10 + tuleja 15 × 85	85	5,5
3	M12 + tuleja 20 × 85	85	6,5
4	M16 + tuleja 20 × 85	85	6,7

⁽¹⁾ cegła silikatowa klasy 15 według normy PN-EN 771-2:2015
⁽²⁾ wartości h_{ef} według tablicy 11
⁽³⁾ w przypadku obciążenia siłą osiową, wrywającą lub siłą ścinającą bez zginania łącznika

Nośności charakterystyczne zamocowań łączników wklejanych w przypadku podłoża z betonu niezarysowanego ⁽¹⁾

Poz.	Oznaczenie gwintu łącznika	Minimalna, efektywna głębokość zakotwienia $h_{ef}^{(2)}$, mm	Nośność charakterystyczna ⁽³⁾ , kN
1	M8	80	<u>20,7</u> 16,8
2	M10	90	<u>22,7</u> 20,2
3	M12	110	<u>51,0</u> 23,2
4	M16	125	<u>76,7</u> 52,4
5	M20	170	<u>100,1</u> 78,8
6	M24	210	<u>134,7</u> 106,5

⁽¹⁾ beton klasy C20/25 według normy PN-EN 206:2014
⁽²⁾ wartości h_{ef} według tablicy 10
⁽³⁾ wartość górna dotyczy obciążenia siłą osiową, wrywającą, a wartość dolna siłą ścinającą bez zginania łącznika

Nośności charakterystyczne zamocowań łączników wklejanych obciążonych siłą wrywającą, osiową, w przypadku podłoża z cegły ceramicznej, pełnej

Poz.	Oznaczenie gwintu łącznika i wymiary w mm tworzywowej tulei siatkowej	Minimalna, efektywna głębokość zakotwienia $h_{ef}^{(2)}$, mm	Nośność charakterystyczna, kN
1	M8 + tuleja 12 × 50	50	8,1
2	M10 + tuleja 15 × 85	85	13,2
3	M12 + tuleja 20 × 85	85	16,4
4	M16 + tuleja 20 × 85	85	17,3

⁽¹⁾ cegła ceramiczna, pełna klasy 15 według normy PN-EN 771-1:2015
⁽²⁾ wartości h_{ef} według tablicy 11

	AMG DYSTRYBUCJA SP. Z O.O. SPÓŁKA KOMANDYTOWA ul. Wojska Polskiego 24c lok 5 59-220 LEGNICA www.amgdystrybucja.pl	WERSJA 1
		Data aktualizacji: 2020-09-16
KARTA TECHNICZNA PRODUKTU		
Łącznik wklejany CHEMFIX PESF (ciekła kotwa na bazie żywicy poliestrowej bez styrenu)		

Nośności charakterystyczne zamocowań łączników wklejanych obciążonych siłą wrywającą, osiową, w przypadku podłoża z cegły dziurawki ⁽¹⁾

Poz.	Oznaczenie gwintu łącznika i wymiary w mm tworzywowej tulei siatkowej	Minimalna, efektywna głębokość zakotwienia $h_{ef}^{(2)}$, mm	Nośność charakterystyczna, kN
1	M8 + tuleja 12 × 50	50	1,5
2	M10 + tuleja 15 × 85	85	4,1
3	M12 + tuleja 20 × 85	85	7,5
4	M16 + tuleja 20 × 85	85	7,6
⁽¹⁾ cegła dziurawka klasy 7,5 według normy PN-EN 771-1:2015			
⁽²⁾ wartości h_{ef} według tablicy 11			

Nośności charakterystyczne zamocowań łączników wklejanych obciążonych siłą wrywającą, osiową, w przypadku podłoża z cegły silikatowej ⁽¹⁾

Poz.	Oznaczenie gwintu łącznika i wymiary w mm tworzywowej tulei silikatowej	Minimalna, efektywna głębokość zakotwienia $h_{ef}^{(2)}$, mm	Nośność charakterystyczna, kN
1	M8 + tuleja 12 × 50	50	6,3
2	M10 + tuleja 15 × 85	85	12,8
3	M12 + tuleja 20 × 85	85	15,2
4	M16 + tuleja 20 × 85	85	15,8
⁽¹⁾ cegła silikatowa klasy 15 według normy PN-EN 771-2:2015			
⁽²⁾ wartości h_{ef} według tablicy 11			

INFORMACJE LOGISTYCZNE

Pojemność opakowania jednostkowego	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Ilość opakowań na palecie
300 ml	15	1260 szt.

DOPUSZCZENIA, ATESTY, NORMY

Krajowa deklaracja właściwości użytkowych Nr PL/2/2017,
 Aprobata techniczna AT-15-6900/2016;
 Karta charakterystyki

BHP I OSTRZEŻENIA

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej mają na celu zapewnienie optymalnego wykorzystania produktu, jednak nie są podstawą do odpowiedzialności prawnej Producenta, gdyż warunki wykonawstwa pozostają poza jego kontrolą. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego, o przydatności dostarczanych materiałów do osiągnięcia zamierzonych celów. W przypadku połączenia z wyrobami innych Producentów nie ponosimy żadnej odpowiedzialności. Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Producent zastrzega sobie prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach bez wcześniejszego informowania o tym fakcie odbiorców. Wraz z ukazaniem się tej Karty Technicznej, karty wcześniejsze tracą ważność.